

**Máximo  
Rendimento  
Assegurado**

após testes em nossos  
laboratórios\*

## Soluções de classificação para indústrias madeireiras e afins

O amplo curso combinado com o movimento giratório exclusivamente horizontal de alta velocidade proporciona uma aceleração rotacional de grande potencia.

O movimento exclusivamente horizontal resulta em menos pinos (material longo e fino) na fração de materiais finos.

O acionamento de peso excêntrico vedado da BM&M é projetado no centro de massa da máquina, fazendo com que o movimento seja completamente equilibrado, permitindo que a máquina funcione a RPMs mais altas e forças dinâmicas mais baixas.

\* Baseado em testes de produtos de clientes realizados em nossos laboratórios - testamos o seu material e definimos um objetivo de desempenho adaptado às suas aplicações específicas.

## GAMA DE PENEIRAS BM&M PARA A INDÚSTRIA DA MADEIRA



**MODELO CS**



**MODELO CS DE CONTRAFLUXO**



**SUPER SCREEN**

## INDUSTRIAS MADEIREIRAS E AFINS



### Serrarias

- ▶ Ampla gama de modelos 2.2-24m<sup>2</sup>
- ▶ Solução de contrafluxo para espaços limitados
- ▶ Acesso direto a todos os decks
- ▶ Rolamento de acionamento livre de manutenção



### Indústria de Painéis Derivados de Madeira

- ▶ A alta aceleração rotacional reduz o entupimento no deck superior para cavacos de madeira
- ▶ Quadros com esferas que evitam entupimento, para peneiramento fino e aplicações com material para queima em caldeiras
- ▶ Soluções certificadas ATEX para aplicações com poeira combustível e finos



### Indústria de Papel e Celulose

- ▶ Eficiência garantida e projeto personalizado às suas condições, através de testes em nosso laboratório
- ▶ Design robusto e grandes superfícies de até 24m<sup>2</sup> por deck
- ▶ Para peneiramento fino (abertura de malha de arame de 6,5 mm ou menor) pode-se usar deck de esferas para eliminar entupimentos



### Produtos Especiais Relacionados à Madeira

- ▶ Separação de finos e remoção de pó de leitões para animais
- ▶ Separação de sílica em cavacos de madeira reciclados
- ▶ Separa o material fino e pegajoso das cascas, cavacos, adubo e compostos sem entupir

## DESIGN E MATERIAIS

- ▶ Construção em aço soldado para montagem do acionamento/malha
- ▶ Suporte de aço estrutural aparafusado (montado no chão como padrão)
- ▶ Eixos de suspensão de comprimentos adequados ao seu layout para pendurar a máquina na estrutura existente
- ▶ Portas de limpeza disponíveis para bandejas de materiais finos ou com fundo aberto
- ▶ Deck de alimentação com revestimento opcional de aço inoxidável aparafusado ou Hardox™
- ▶ Materiais de aço macio, livres de tensões
- ▶ Porta de acesso à peneira para troca da malha
- ▶ Calhas de descarga separadas para cada fração
- ▶ Construção totalmente fechada opcional, dependendo da aplicação

## CARACTERÍSTICAS E DETALHES



### Dispositivo de tensionamento da peneira CS

O dispositivo tensionará uniformemente a malha, criando uma superfície esticada para maior eficiência de separação.



### Decks com quadros equipados com bolas (esferas) para reduzir entupimento

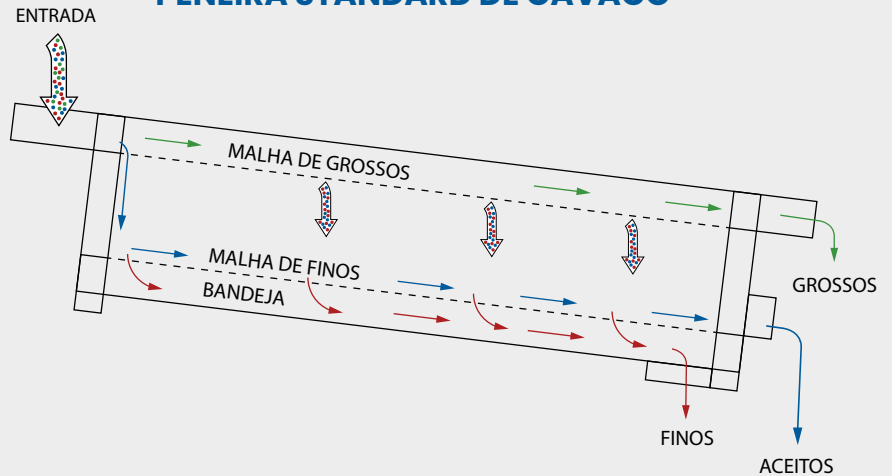
A alta força de rebote das bolas instaladas sob a malha metálica impede o entupimento em praticamente todas as aplicações.



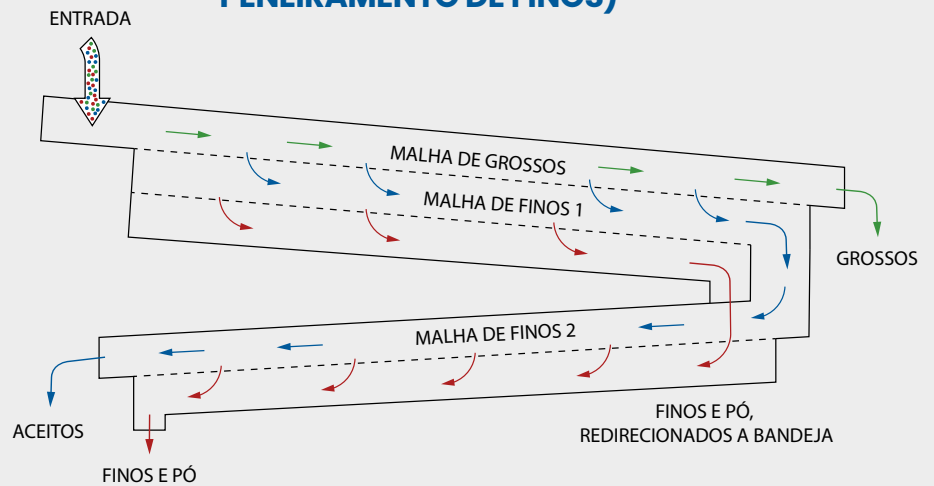
### Configurações das calhas de descarga personalizadas

Calhas de descarga personalizadas projetadas para sua aplicação ou configuração de planta.

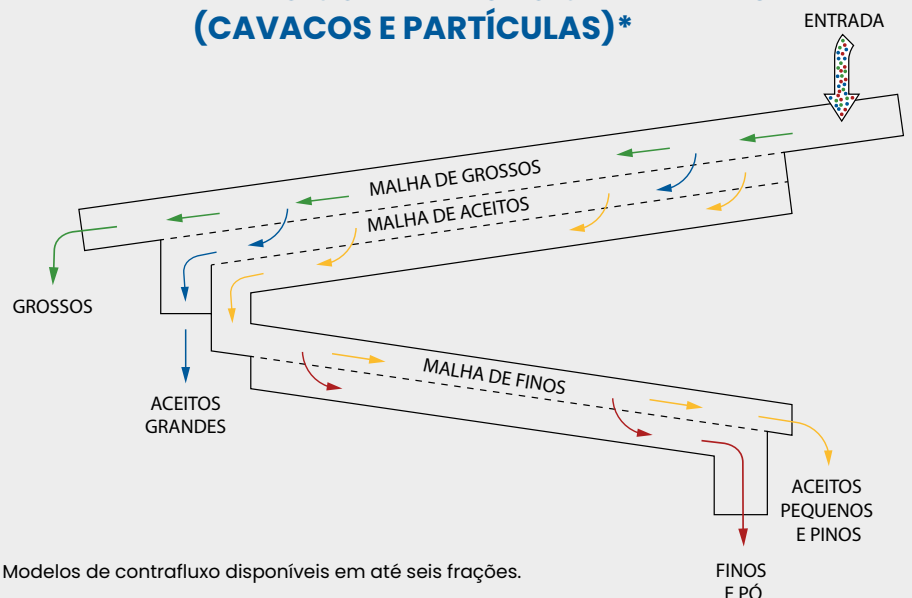
### PENEIRA STANDARD DE CAVACO



### PENEIRA DE CAVACO DE CONTRAFLUXO (DUPLO PENEIRAMENTO DE FINOS)



### PENEIRAMENTO CONTRAFLUXO CHIP-N-PINS (CAVACOS E PARTÍCULAS)\*



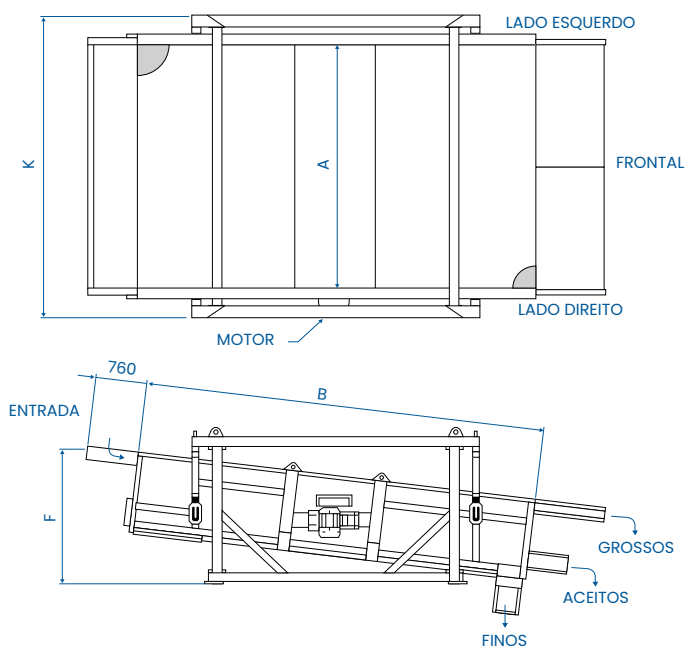
\* Modelos de contrafluxo disponíveis em até seis frações.



# DIMENSIONAMENTO E ESPECIFICAÇÃO

## PENEIRA DE CAVACO

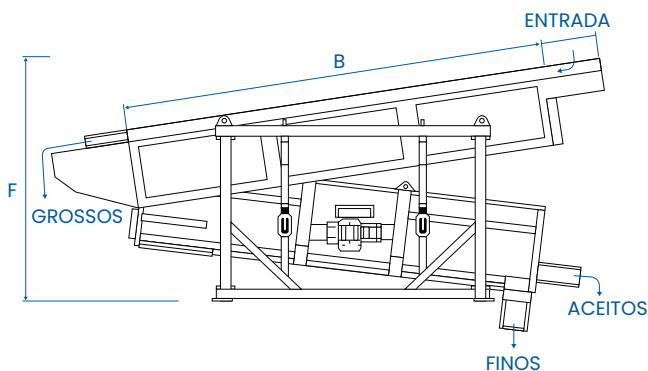
Modelo [Ax B]	Área [m <sup>2</sup> ]	Potência [kW]	Peso [kg]	F [mm]	K [mm]
3 x 8	2,25	3,7	1590	1500	1630
3 x 10	2,80	3,7	1680	1550	1630
4 x 8	3,00	3,7	1815	1500	1930
4 x 10	3,75	3,7	1905	1550	1930
4 x 12	4,50	3,7	2090	1570	1930
5 x 10	4,65	3,7	2360	1630	2340
5 x 12	5,60	3,7	2680	1700	2340
6 x 10	5,60	3,7	2810	1630	2640
6 x 12	6,70	3,7	2995	1700	2640
6 x 14	7,80	3,7	3130	1780	2640
6 x 16	8,95	5,5	3310	1850	2640
7 x 10	6,50	3,7	3040	1630	2950
7 x 12	7,80	5,5	3130	1700	2950
7 x 14	9,10	5,5	3450	1780	2950
7 x 16	10,40	5,5	3585	1850	2950
8 x 10	7,45	5,5	3175	1630	3250
8 x 12	8,95	5,5	3400	1800	3250
8 x 14	10,40	5,5	3630	1850	3250
8 x 16	11,90	7,5	3765	1960	3250
8 x 18	13,40	7,5	3945	2010	3250
8 x 20	14,85	7,5	4175	2060	3250
10 x 12	11,15	7,5	4130	1880	2960
10 x 14	13,00	7,5	4310	2010	3960
10 x 16	14,85	7,5	4490	2060	3960
10 x 18	16,75	11	4810	2130	3960
10 x 20	18,60	11	5035	2160	3960
12 x 20	22,30	11	5990	2160	4570
13 x 20	24,15	11	6350	2160	4880
13 x 20 JB	24,15	15	6985	2460	4880



**Até 700 m<sup>3</sup>/h na maior máquina**  
 (para aplicações de cavacos de toras com baixa  
 quantidade de materiais finos)

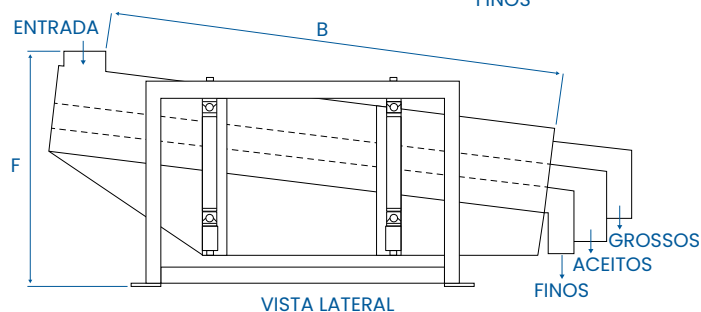
## PENEIRA DE CAVACO DE CONTRAFLUXO

Modelo [Ax B]	Área [m <sup>2</sup> ]	Potência [kW]	Peso [kg]	F [mm]	K [mm]
5 x 14	6,5/13,0	5,5	4900	2417	2430
6 x 14	7,8/15,6	5,5	5400	2417	2740
7 x 14	9,1/18,2	7,5	5850	2417	3050
8 x 14	10,4/20,8	7,5	6300	2417	3350
9 x 14	11,7/23,4	7,5	6750	2417	3660
10 x 14	13,0/26,0	7,5	7200	2417	3960



## SUPER SCREEN

Modelo [Ax B]	Área [m <sup>2</sup> ]	Potência [kW]	Weight [kg]	F [mm]	K [mm]
2 x 6	1,10	1,5	900	1100	1210
3 x 6	1,70	1,5	1130	1130	1520
3 x 8	2,25	3,7	1440	1150	1520
4 x 8	3,00	3,7	1920	1200	2030
4 x 10	3,75	3,7	2400	1250	2030
4 x 12	4,50	3,7	2880	1300	2030
5 x 10	4,65	3,7	3080	1380	2260
5 x 12	5,60	3,7	3600	1500	2260
6 x 10	5,60	3,7	3750	1430	2640
6 x 12	6,70	3,7	4350	1550	2640



Os números fornecidos são estimativas - os números e pesos finais são determinados após a engenharia detalhada de cada máquina.

**BM&M**  
 SCREENING SOLUTIONS

Toll-free: 1-800-663-0323 ▼ Tel: 604-539-1029 ▼ Fax: 604-539-1022  
 5465 Production Blvd. Surrey, BC, Canada V3S 8P6

Entre em contato com o nosso representante brasileiro  
 Mendes Máquinas ([mendesmaquinas.com.br](http://mendesmaquinas.com.br))

**Mendes**  
 MÁQUINAS

[WWW.BMANDM.COM](http://WWW.BMANDM.COM)