

SCM
SERRA
CIRCULAR
MULTILÂMINA

WWW.MENDESMAQUINAS.COM.BR

Phone/+55 49 3241.0066

Facebook/mendesmaquinas

Youtube/mendesmaquinas

SERRA CIRCULAR MULTILÂMINA

DADOS TÉCNICOS

ALTURA DO BLOCO / SEMI BLOCO 80 - 250 mm

LARGURA DE BLOCO / SEMI BLOCO 80 - 500 mm

POTÊNCIA EIXO INFERIOR 150 - 330 kW

POTÊNCIA EIXO SUPERIOR 110 - 260 kW

VELOCIDADE DE AVANÇO MÁXIMO 120 m/min

PESO (COM MOTOR) 16.000 kg

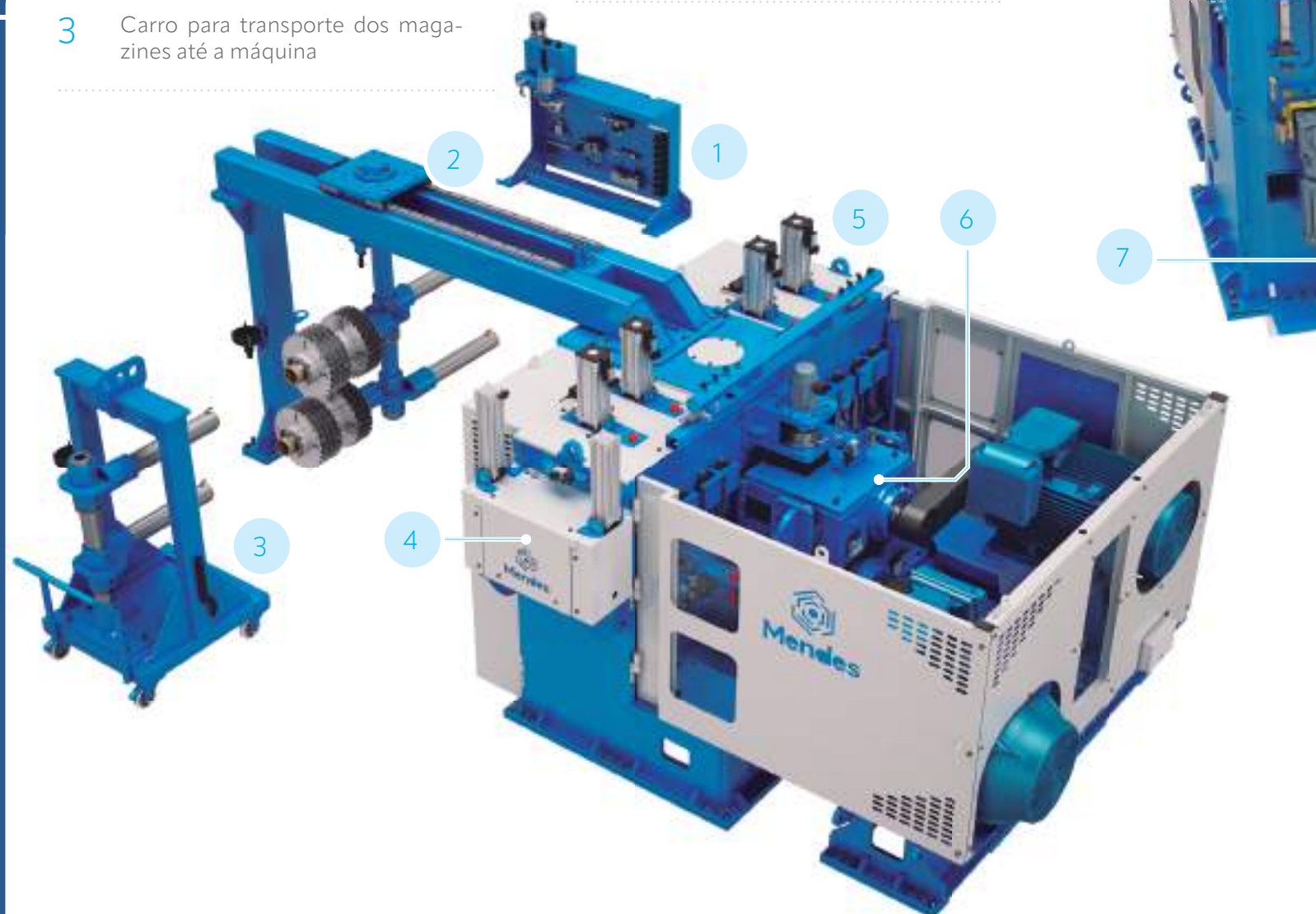
1 Lubrificação centralizada automática de óleo e graxa

2 Carro móvel para troca rápida das serras (MAGAZINE)

3 Carro para transporte dos magazines até a máquina

4 Salva vidas com acionamento pneumático

5 Pressionadores com deslocamento sobre guias lineares e acionamento pneumático



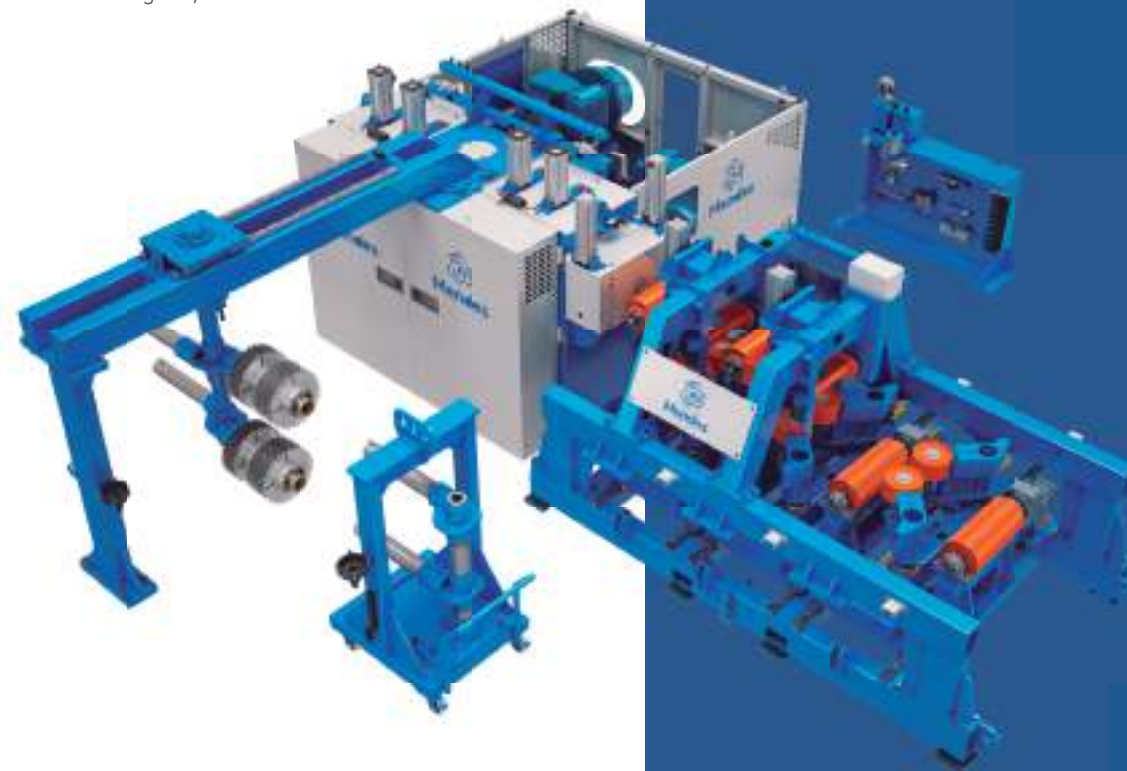
SCM COM MESA DE ENTRADA

A mesa de entrada com *OFFSET* realiza o deslocamento lateral do bloco ou semibloco para obter o melhor aproveitamento conforme medição previa do sistema de otimização (*SCANNER*) e a configuração do pacote de serras no eixo (ver imagem abaixo). A mesa móvel se movimenta sobre guias lineares e os deslocamentos são feitos por fuso de esferas acionado por servomotor, proporcionando um posicionamento rápido e preciso compatível com a velocidade de alimentação da linha.



INFORMAÇÕES RELEVANTES

- Eixos moveis com movimentação vertical independente para compensação em função da altura do bloco. As serras se ajustam conforme a altura do bloco para balancear os esforços de corte e otimizar o consumo de potência. Os deslocamentos são realizados com rapidez e precisão com fusos de esferas e servomotores.
- Eixos com freio a disco para otimizar o tempo de parada na troca de serras.
- Eixos com magazines para pré-montagem do pacote de serras fora da máquina, agilizando a troca.
- Rolos com cromo duro para maior durabilidade.
- Eixos com tratamento térmico e cromo duro para resistência e durabilidade.
- Estrutura reforçada para máxima rigidez da máquina.
- Sensores laser de precisão para controle do acionamento dos rolos superiores de tração, garantindo total estabilidade da peça durante o corte.
- Proteções da máquina em conformidade com a NR-12
- Sistema de lubrificação automático para prolongar a vida dos sistemas de guias, mancais e correntes.



6 Deslocamento dos eixos para compensação de altura de corte com servo motor

7 Acionamento independente dos rolos de tração inferiores e superiores

8 Fácil acesso para troca de serras

9 Guia de apoio com cromo duro para estabilização da peça durante o corte

10 Arrefecimento automático das serras

DIMENSÕES

