



# **LINHA CARRO**

CARRO PORTA TORAS INCLINADO

[WWW.MENDESMAQUINAS.COM.BR](http://WWW.MENDESMAQUINAS.COM.BR)

Phone/+55 49 3241.0066

Facebook/mendesmaquinas

Youtube/mendesmaquinas

# LINHA CARRO

## DADOS TÉCNICOS

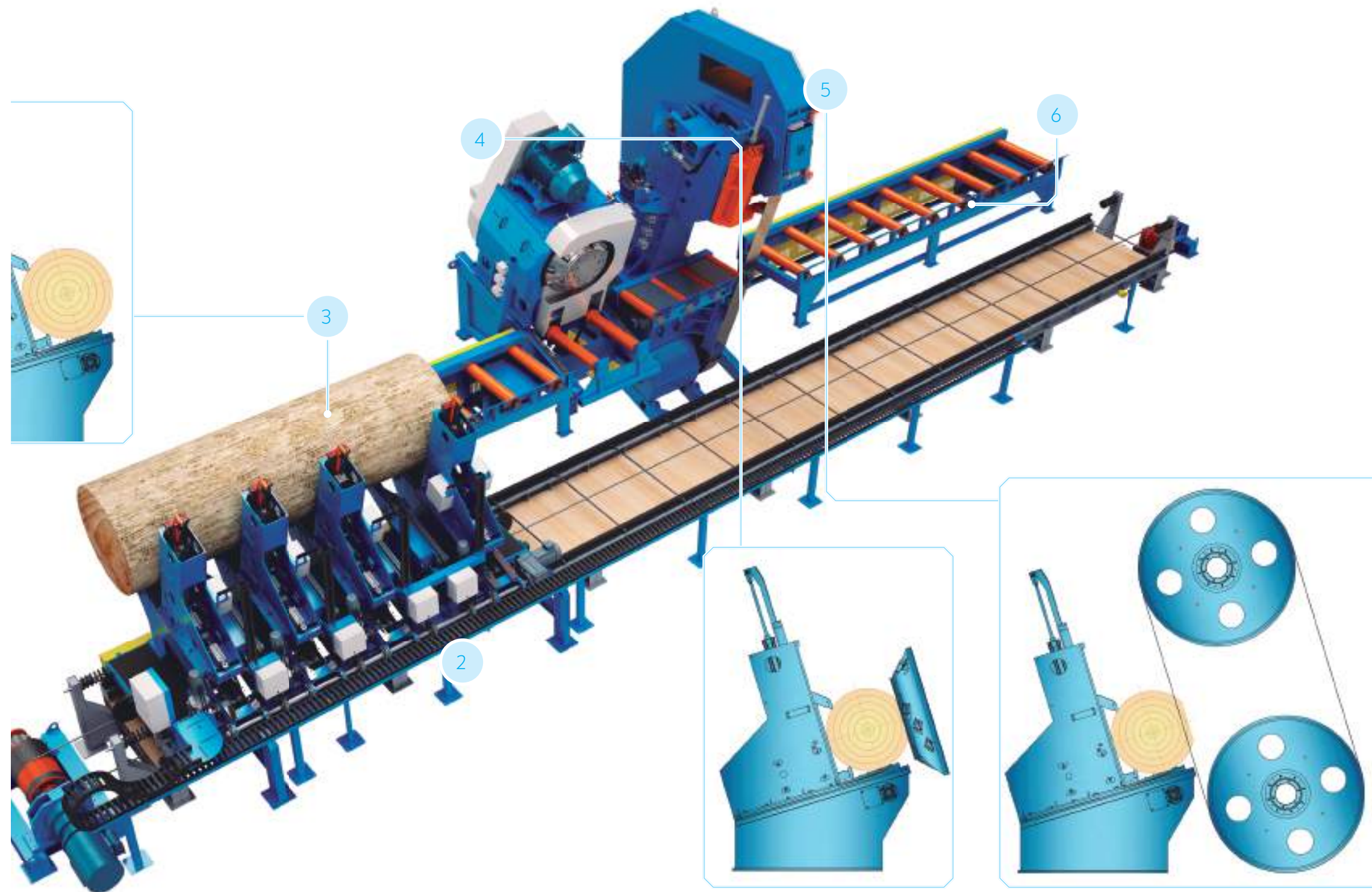
DIÂMETRO DA TORA	450 - 1300	mm
ÂNGULO DE INCLINAÇÃO CARRO / FITA	17	°
VELOCIDADE DE AVANÇO	20 - 150	m/min
SISTEMA DE CORTE	BI-CORTE (DOUBLE CUT)	-

- 1 Avançamento do Carro Porta Toras por motor elétrico que garante melhor performance nas acelerações e desacelerações. Sistema de freio a disco para segurança. Realimentação de energia por sistema regenerativo (opcional)
- 2 Carro Porta Toras inclinado com macaco virador integrado para diâmetros de  $\varnothing 450$  a  $\varnothing 1300$ mm. Com colunas independentes com servo posicionamento controlado pelo sistema de otimização, para buscar o melhor aproveitamento e precisão no corte. Trabalha com um ângulo de inclinação de  $17^\circ$  para facilitar a manipulação das toras e que proporciona suavidade na entrega das tábuas ao transportador
- 3 Transportador de entrada
- 4 Slabber. Realiza o primeiro faceamento, eliminando as costaneiras e auxiliando a serra fita no beneficiamento das toras. A velocidade do cabeçote é controlada por inversor de frequência em função da velocidade de avanço e tamanho do cavaco desejado, para uso em biomassa caso necessário
- 5 Serra de Fita inclinada com volante de 1800mm com sistema bi corte (double cut). Devido a lâmina da serra ter dentes em ambos os lados isto possibilita que se corte no avanço e também no recuo do Carro Porta Toras, o que otimiza a produção gerando mais tábuas em menos tempo
- 6 Transportador de saída



1





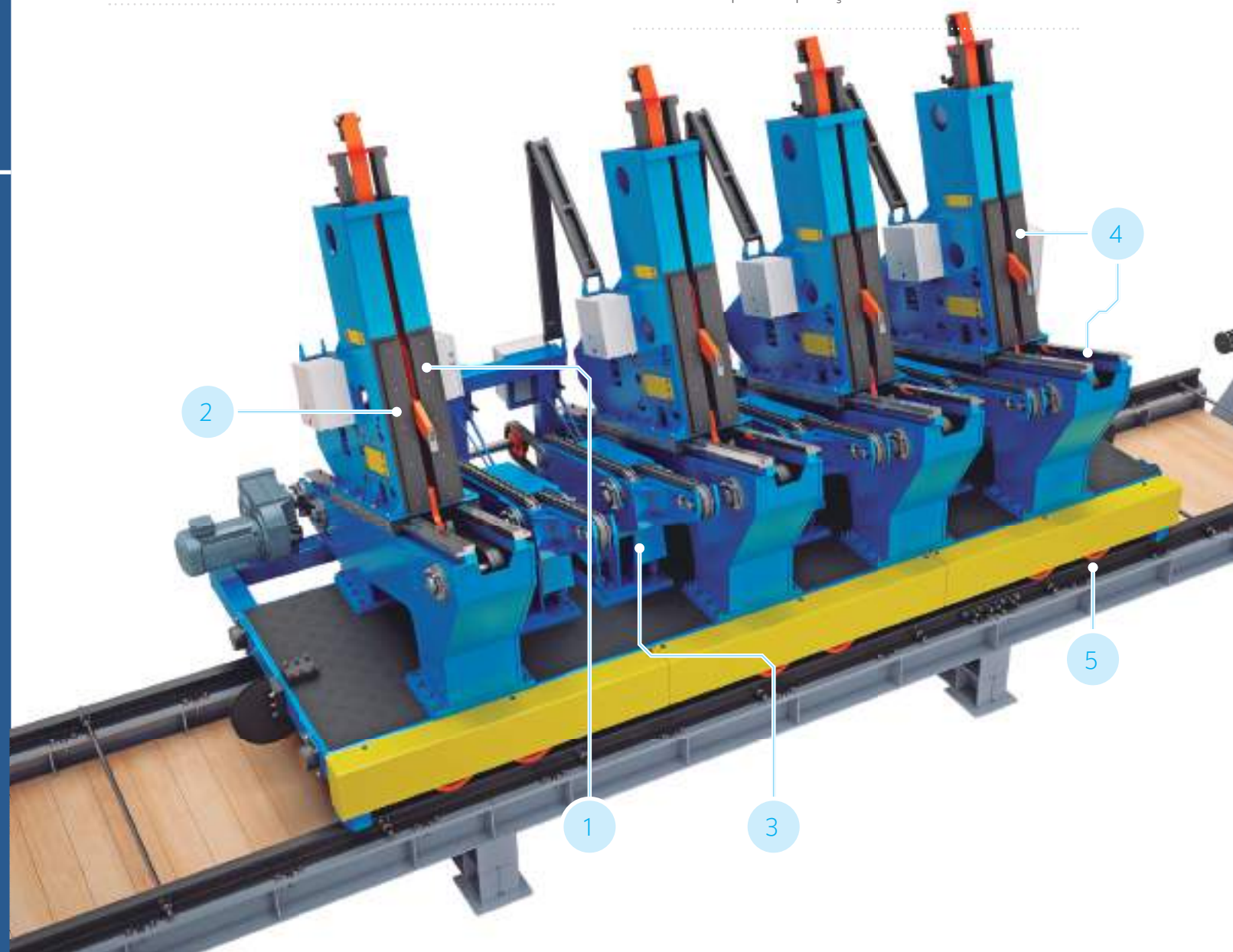
# CARRO PORTA TORAS

## DADOS TÉCNICOS

DÍAMETRO DA TORA	450 - 1300	mm
ÂNGULO DE INCLINAÇÃO	17	°
VELOCIDADE DE AVANÇO	20 - 150	m/min
ACELERAÇÃO MÁXIMA	3	m/s <sup>2</sup>
POTÊNCIA TOTAL	30	kW
PROJEÇÃO DO GRAMPEAMENTO	17 / 57 / 97 / 147	mm
PESO DO EQUIPAMENTO	9000	kg

1 Colunas independentes com servo posicionamento controlado pelo sistema de otimização, para buscar o melhor aproveitamento e precisão no corte

2 Grampeamento pneumático com quatro posições de ajuste independentes 17 / 57 / 97 / 137mm. Com unhas em aço com tratamento térmico intercambiáveis para reposição



4

**LINHA CARRO**  
CARRO PORTA TORAS INCLINADO

3 Carro Porta Toras inclinado com macaco virador integrado para diâmetros de 450 a 1300mm. Com corrente sharp top para melhor aderência na tora durante o giro acionado por motor elétrico

4 Chapas de apoio da tora em aço cromado para maior durabilidade e intercambiáveis para reposição

5 Rodas em ferro fundido nodular para maior resistência e durabilidade

7

6

6 Guia de rodagem com trilhos ferroviários

7 Fim de curso de segurança com molas de absorção de impacto

## AVANÇAMENTO



- Avançamento do Carro Porta Toras por motor elétrico e redutor planetário com velocidade variável de 20 a 150 m/min.
- O motor elétrico é fornecido com ventilação forçada para melhor arrefecimento nos ciclos de trabalho.
- Tambor de aço com tratamento superficial para maior durabilidade.
- Sistema de freio adicional a disco para maior segurança.
- Cabo de aço especial com elevadas características mecânicas como: estabilidade estrutural, resistência abrasiva, carga de ruptura, resistência a fadiga e ao amassamento.
- Estrutura em aço reforçada.
- Sensores para controle do avançamento do equipamento.

### DADOS TÉCNICOS

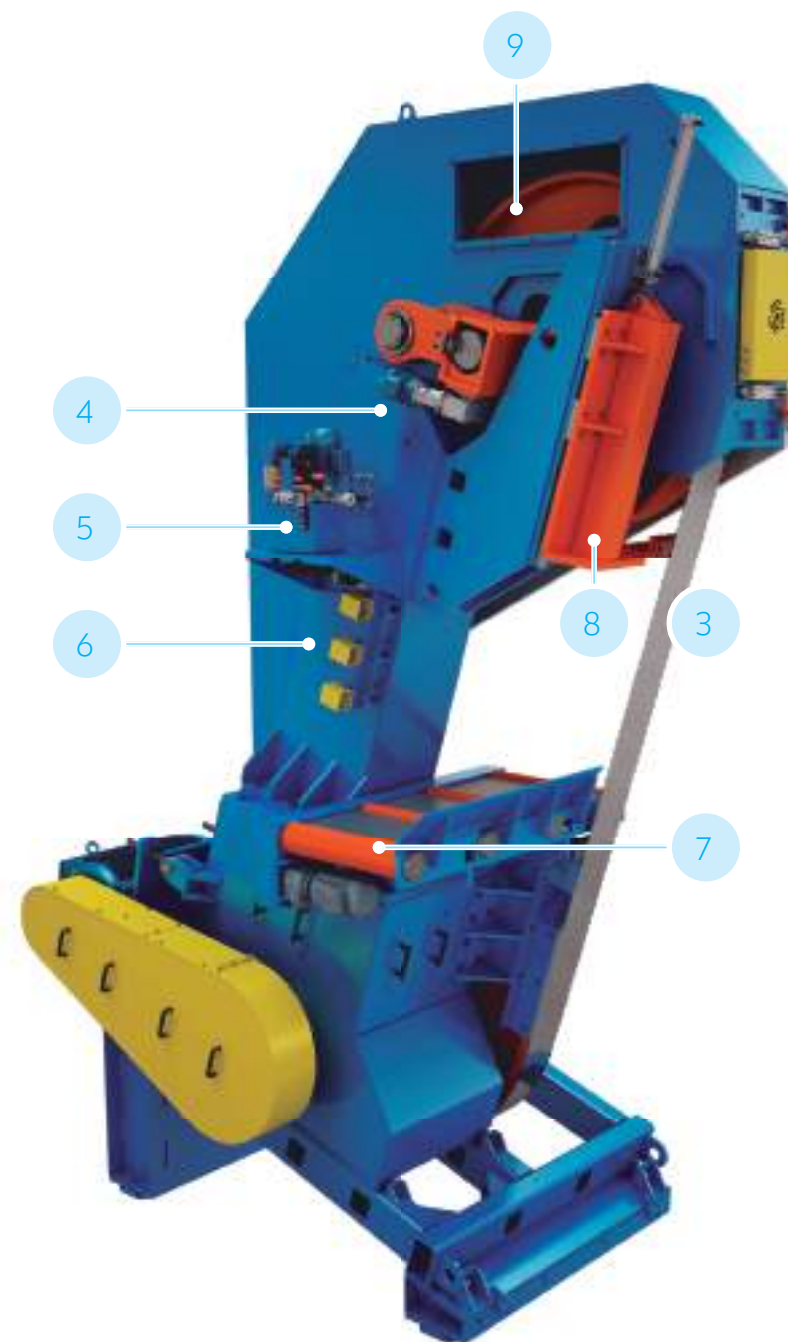
POTÊNCIA	30	kW
VELOCIDADE	20 - 150	m/min

# SERRA DE FITA VERTICAL INCLINADA 1800

## DADOS TÉCNICOS

DIÂMETRO DA TORA	450 - 1300	mm
VELOCIDADE DE AVANÇO	20 - 150	m/min
DIÂMETRO DO VOLANTE	1800	mm
LARGURA DO VOLANTE	230	mm
LARGURA DA SERRA	254 (10") corte simples 279 (11") bi corte	mm
ESPESSURA DA SERRA	1,83	mm
TENSIONAMENTO MÁXIMO DA SERRA	180	N/mm <sup>2</sup>
POTÊNCIA DO MOTOR	185	kW
PESO DO EQUIPAMENTO	17000	kg

- 1 Lubrificação automática de óleo e graxa
- 2 Limpeza e arrefecimento automático da serra e dos volantes
- 3 Serra bi-corte/double cut inclinada 17°
- 4 Inclinação do volante para alinhamento da serra com motor elétrico
- 5 Acionamento hidráulico para o tensionamento da serra e guia de pressão superior móvel
- 6 Sensores de controle
- 7 Rolos de apoio tracionados para receber e transferir a tabúia
- 8 Guia de pressão superior móvel sobre guias lineares com acionamento hidráulico
- 9 Visor de inspeção do volante em vidro reforçado



# SLABBER

## DADOS TÉCNICOS

DIÂMETRO DO CABEÇOTE	1088	mm
N° DE FACAS	9	pcs
PROFUNDIDADE DE CORTE	190	mm
DIÂMETRO MÁXIMO DAS TORAS	1300	mm
DIÂMETRO SERRA DE FACEAMENTO	720	mm
FECHAMENTO MÍNIMO	0	mm
ABERTURA MÁXIMA	1000	mm
VELOCIDADE DE AVANÇO	20 - 150	m/min
POTÊNCIA	150	kW
PESO TOTAL COM MOTOR	7800	kg

1 Central de lubrificação automática de óleo e graxa

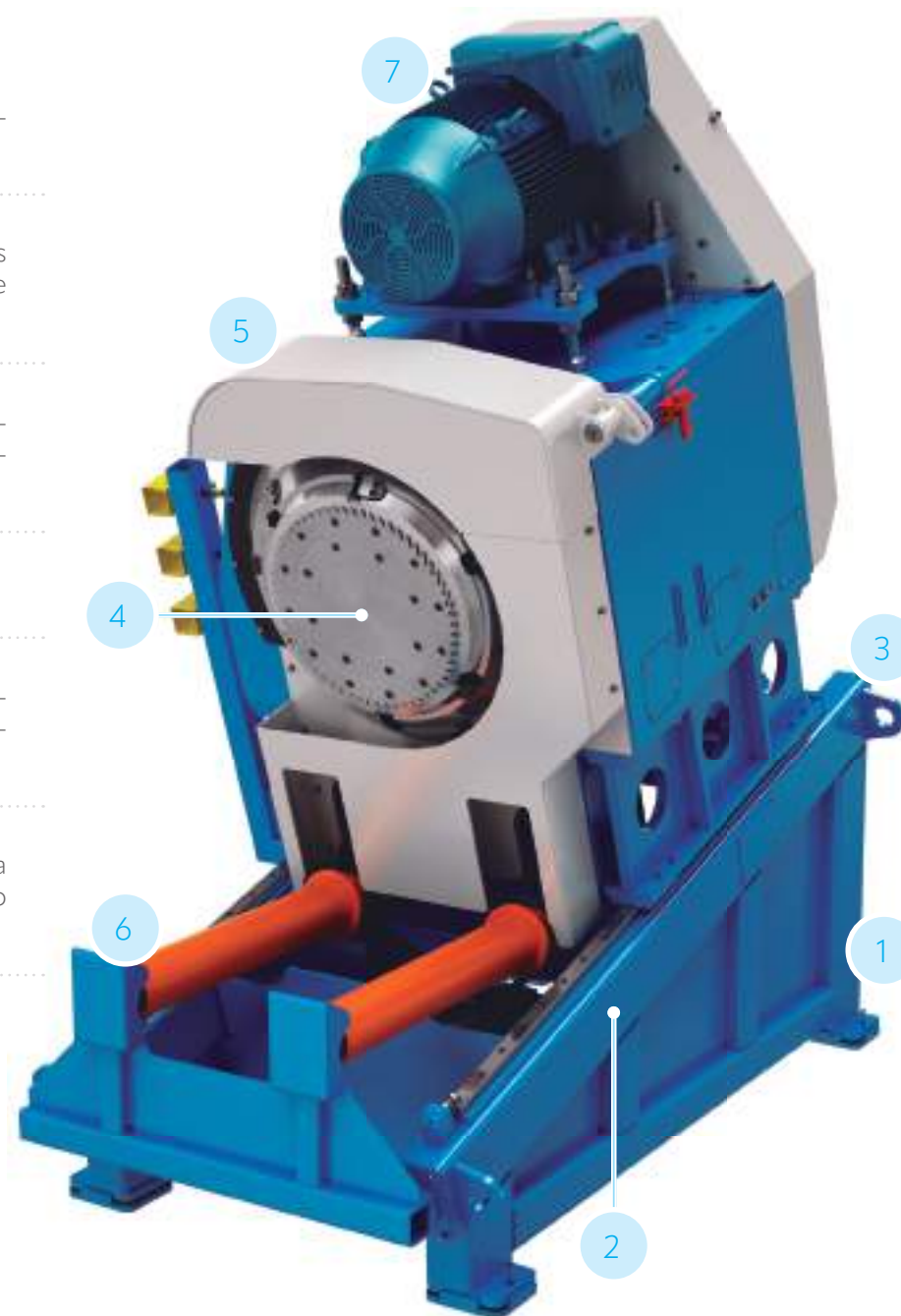
2 Deslocamento dos cabeçotes sobre guias lineares e fuso de esferas

3 Acionamento do deslocamento dos cabeçotes por servomotor

4 Cabeçote de corte Andritz

5 Proteção do cabeçote de corte em aço hardox com abertura pneumática

6 Rolos de apoio para a tábua transferida após o corte no retorno do Carro Porta Toras



# CABEÇOTE DE CORTE ANDRITZ

Os cabeçotes da Andritz iggesund tools' maximizam e aumentam a qualidade e valor agregado do cavaco produzido. O cabeçote NG é um disco sólido escalonado com 3 degraus e ângulos de corte otimizados e distribuição de peso. Devido à alta inércia do cabeçote NG é possível obter melhor performance mesmo em cortes profundos e peças muito cônicas, sem perder a qualidade do cavaco produzido. O cabeçote NG utiliza uma única faca e a mesma é montada através de um sistema compacto de fixação em todas as posições do disco. O cabeçote NG oferece altíssima precisão de montagem das facas com alta durabilidade e facilidade na troca rápida da ferramenta. – Devido à tecnologia patenteada "Andritz Turnknife Systems III" desenvolvida especificamente para o segmento de serrarias.



## Alta qualidade do cavaco

A qualidade do cavaco produzido em uma serraria é geralmente muito mais importante do que se imagina em seu processo produtivo. O sistema "Turnknife" aumenta a receita da serraria, enquanto os cabeçotes Andritz Iggesund Tools produzem cavacos de tamanho uniforme limitando a alimentação das toras. Quanto mais cavacos produzidos dentro dos padrões, mais a serraria ganha.

## Significativa vida útil

O sistema reversível "Turnknife System III" é montado na superfície do cabeçote, qual proporciona o trabalho muito mais fácil. Esse sistema tem o dobro da vida útil das facas comparadas com sistema convencional. Portanto o tempo de uso entre cada troca é também o dobro. Cada faca possui 4 faces afiadas que podem ser utilizadas antes de ser substituída. Quando uma face da faca fica sem fio, basta girar a mesma no magazine. Quando ambas as faces estão desgastadas, a faca é montada no outro cabeçote do lado oposto (exceto Slabber). Com quatro faces por faca você tem um nível de utilização da ferramenta incomparável. Quando as quatro faces estiverem desgastadas, basta substituir a faca.