



LINHA CLASSIFICAÇÃO DE TORAS

WWW.MENDESMAQUINAS.COM.BR

Phone/+55 49 3241.0066

Facebook/mendesmaquinas

Youtube/mendesmaquinas



LINHA CLASSIFICAÇÃO DE TORAS

DADOS TÉCNICOS

DIÂMETROS DAS TORAS	Ø150 à Ø680 (6" a 27")	mm
COMPRIMENTO DAS TORAS	2 a 6 (7 à 20ft)	metros

Consultar sobre diâmetros e comprimentos especiais.

1 TRANSPORTADOR DE TORAS

O Transportador de Toras, recebe através da grua as toras com cascas e tem a função de ser um grande depósito temporário de toras, com capacidade para alimentar a linha por tanto minutos quanto for necessário até a chegada de uma nova carga de toras. O equipamento dosa a entrega de toras em baixas velocidades para que o próximo equipamento consiga executar a função de unitizar as toras.

2 UNITIZADOR DE TORAS LOG

O Unitizador de Toras, tipo "Log Unscrambler", realiza o processo de transporte e separação de toras recebidas do "Log Deck". Geralmente o equipamento anterior despeja várias toras ao mesmo tempo no Unitizador e este devido a sua inclinação e arrastadores soldados nas correntes consegue criar uma camada única de toras, uma ao lado da outra para transferi-las para o próximo equipamento.

3 UNITIZADOR ALINHADOR POR ROSCA

O Unitizador de Toras por Rosca, tipo "Screw Feeder", realiza a separação das toras por meio de rolos aletados com helicoidais de aço. O movimento característico dos rolos permite que as toras, enquanto avançam para o próximo equipamento, sejam alinhadas com a ponta das toras na lateral do equipamento, na linha denominada "Even End". Isso vai otimizar no rendimento global da linha porque vai permitir um espaço menor entre as toras quando estas passarem para o primeiro transportador Longitudinal de Correntes.

4 UNITIZADOR POR ESCADAS

O Unitizador de Toras, tipo "Step Feeder" realiza a separação das toras e uma-a-uma, por meio do movimento das partes denominadas "Escadas". Tem como finalidade passar para o equipamento seguinte as toras em uma cadência otimizada de tempo, e eliminando espaços vazios entre elas. Isso elimina o tempo que o Descascador ficará ligado operando em vazio.

5 TRANSPORTADOR LONGITUDINAL POR CORRENTES

O Transportador Longitudinal de Correntes, recebe lateralmente as toras do Unitizador "Step Feeder" e as transporta transversalmente da direção da linha do Descascador de Toras e Classificador. O equipamento tem recursos para receber absorver o impacto das toras quando estas entram no equipamento. Este equipamento pode alimentar diretamente o Descascador ou o Classificador, dependendo da configuração da linha.

6 SCANNER MICROTEC

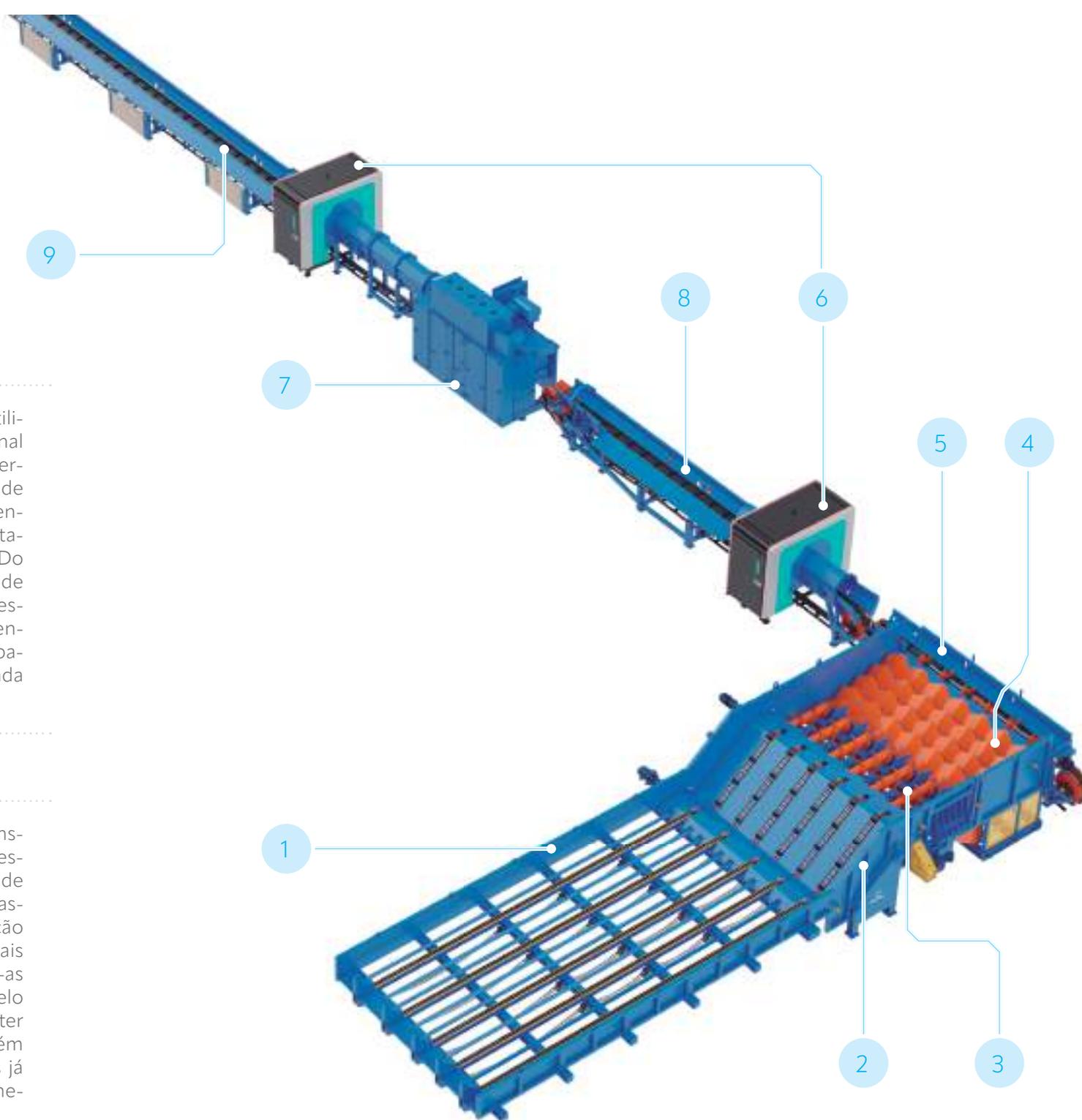
7 DESCASCADOR NICHOLSON

8 TRANSPORTADOR LONGITUDINAL POR CORRENTES

Opção para muitas linhas de Classificação, a utilização de um segundo transportador longitudinal tem a finalidade de criar um espaço onde se permita flexibilizar o processamento de toras, onde este equipamento permite que manter a alimentação do Descascador mesmo que o Transportador anterior tenha uma parada momentânea. Do mesmo modo permite a instalação de um local de descarte de toras que não devem entrar no Descascador geralmente por estarem com dimensões fora da capacidade deste. Por fim o equipamento tem acessórios que otimizam a entrada das toras no Descascador.

9 CLASSIFICADOR DE TORAS

O Classificador de Toras tem a função de transportar as toras descascadas da saída do Descascador, passando-as por um equipamento de medição (Scanner ou barreira). Conforme a classificação realizada no equipamento de medição as toras descascadas são direcionadas para locais específicos, chamados "Box", classificando-as com diâmetro ou outro parâmetro desejado pelo cliente. Os direcionadores das toras podem ter acionamento elétrico ou pneumático. Também há a possibilidade de o Classificador de Toras já realizar a alimentação da serraria, se houver conexão deste com a Linha de Corte.

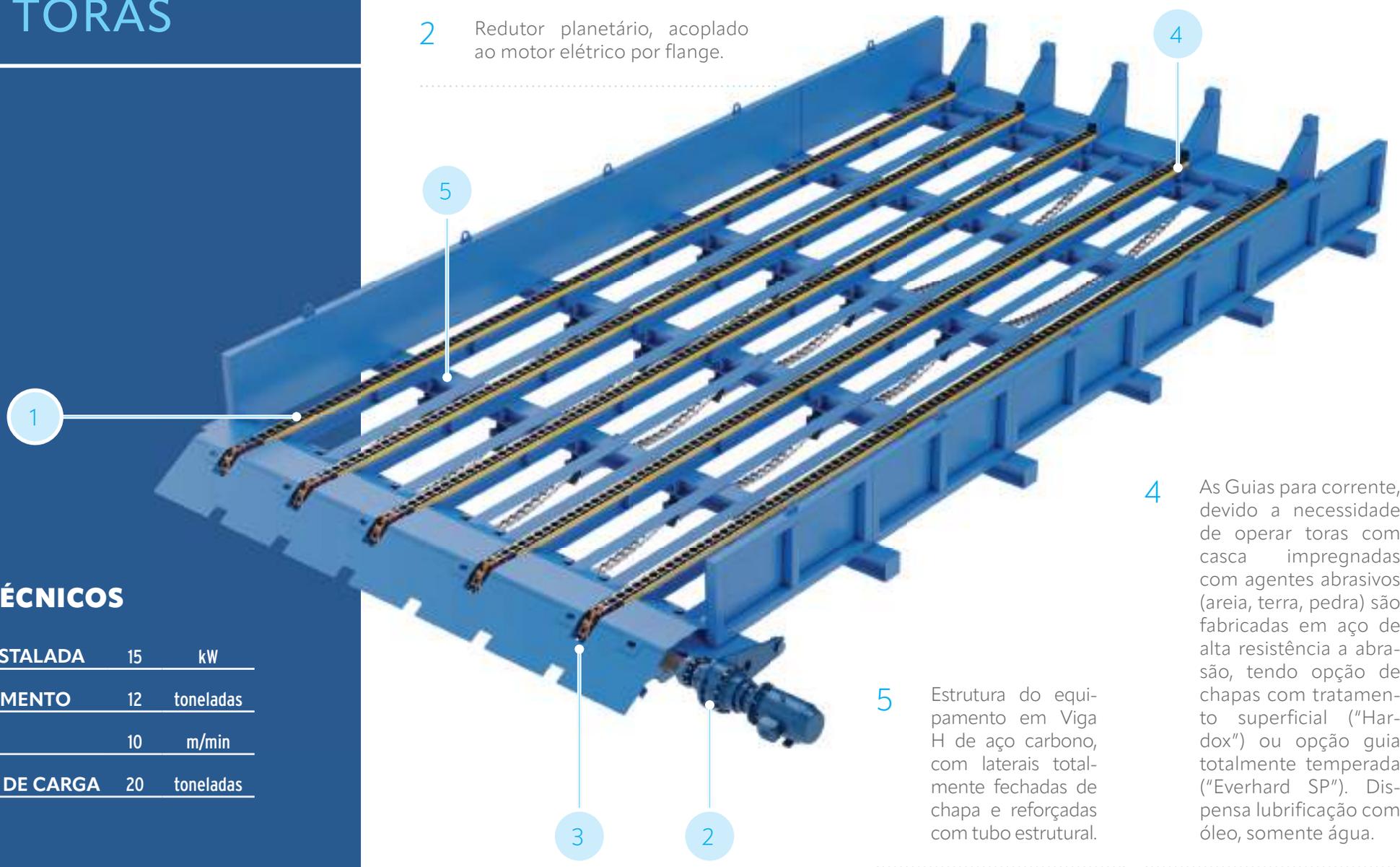


TRANSPORTADOR DE CORRENTES PARA TORAS

1 Correntes importadas com elos e pinos temperados. Fornecedor americano, MAC-CHAIN

2 Redutor planetário, acoplado ao motor elétrico por flange.

3 Engrenagens em aço alto carbono, com opcional de têmpera por indução.



4 As Guias para corrente, devido a necessidade de operar toras com casca impregnadas com agentes abrasivos (areia, terra, pedra) são fabricadas em aço de alta resistência a abrasão, tendo opção de chapas com tratamento superficial ("Hardox") ou opção guia totalmente temperada ("Everhard SP"). Dispensa lubrificação com óleo, somente água.

5 Estrutura do equipamento em Viga H de aço carbono, com laterais totalmente fechadas de chapa e reforçadas com tubo estrutural.

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	15	kW
PESO EQUIPAMENTO	12	toneladas
VELOCIDADE	10	m/min
CAPACIDADE DE CARGA	20	toneladas

UNITIZADOR DE TORAS

1 Equipamento destinado a separar as toras do "Log deck" e unitizá-las uma-a-uma para o próximo equipamento.

2 Correntes importadas com elos e pinos temperados. Fornecedor americano, MAC-CHAIN

3 Redutor planetário, acoplado ao motor elétrico por flange.

4 Engrenagens em aço alto carbono, com opcional de têmpera por indução.

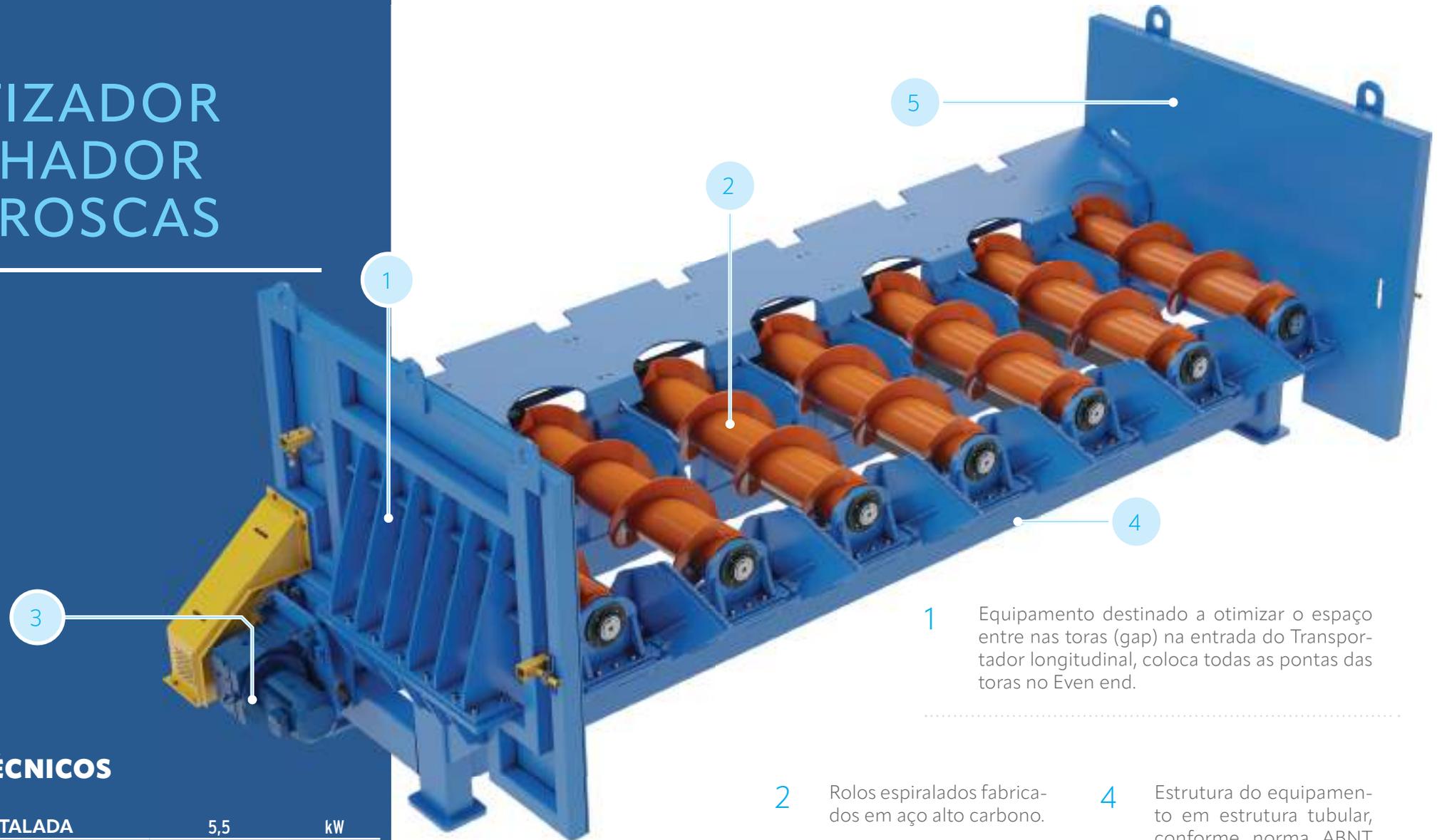


5 Guias para corrente, devido a necessidade de operar toras com casca impregnadas com agentes abrasivos (areia, terra, pedra) são fabricadas em aço de alta resistência a abrasão, tendo opção de chapas com tratamento superficial ("Hardox") ou opção guia totalmente temperada ("Everhard SP"). Dispensa lubrificação com óleo, somente água.

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	9,2	kW
PESO EQUIPAMENTO	8	toneladas
VELOCIDADE	10	m/min
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	até 25	toras/min

UNITIZADOR ALINHADOR POR ROSCAS



1 Equipamento destinado a otimizar o espaço entre nas toras (gap) na entrada do Transportador longitudinal, coloca todas as pontas das toras no Even end.

2 Rolos espiralados fabricados em aço alto carbono.

4 Estrutura do equipamento em estrutura tubular, conforme norma ABNT 8261 e ASTM A500.

3 Acionamento por motor-reductor de engrenagens helicoidais e transmissão por correntes.

5 Opcional "Even end", motorizado, estilo "Vertical Slab conveyor".

DADOS TÉCNICOS

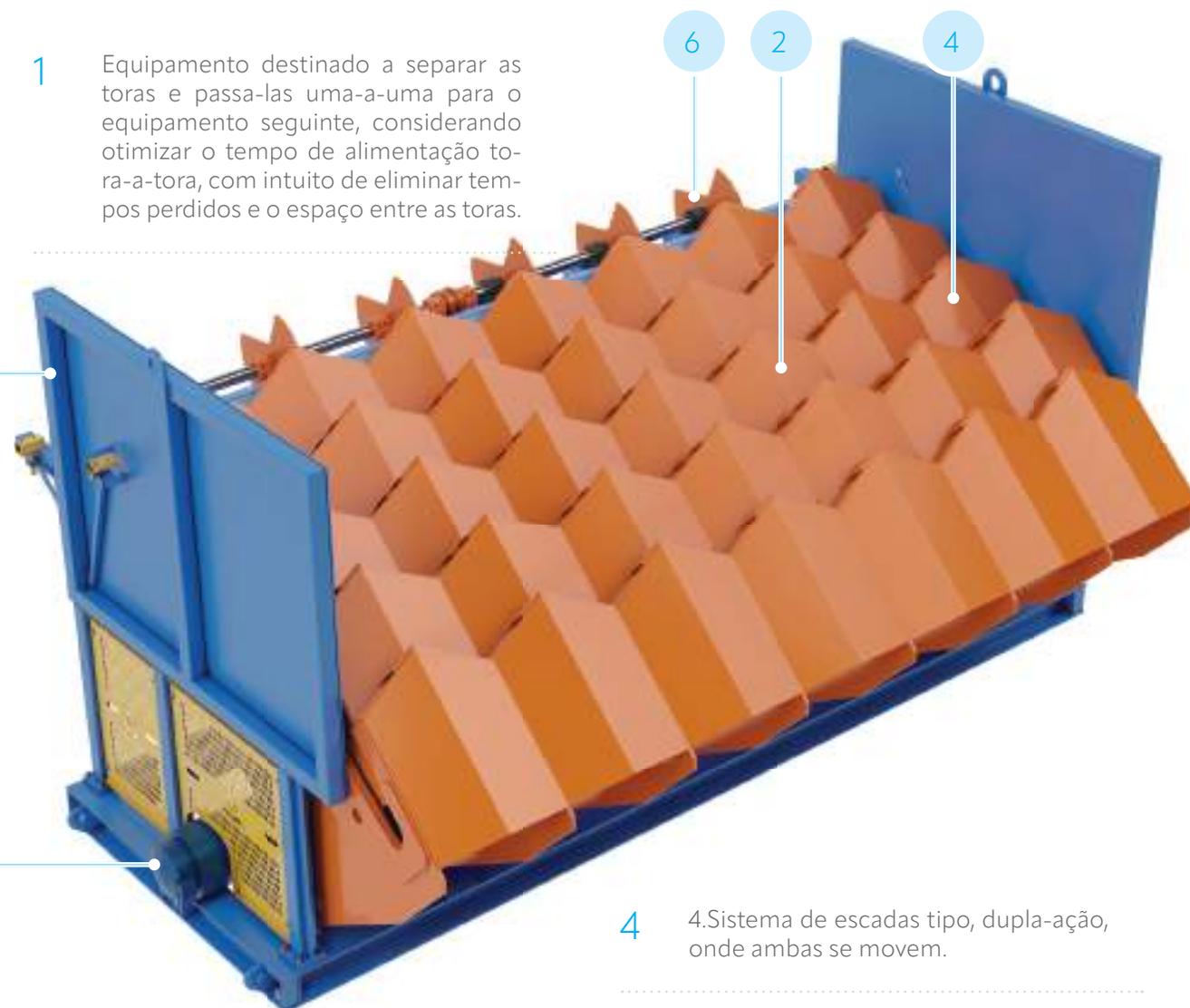
POTÊNCIA INSTALADA	5,5	kW
PESO EQUIPAMENTO	10(dez)	toneladas
VELOCIDADE	Encabeçamento de até 25	m/min
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	20	toras/min até 25

UNITIZADOR POR ESCADAS

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	22	kW
PESO EQUIPAMENTO	18(dezoito)	toneladas
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	até 25	toras/min

1 Equipamento destinado a separar as toras e passa-las uma-a-uma para o equipamento seguinte, considerando otimizar o tempo de alimentação tora-a-tora, com intuito de eliminar tempos perdidos e o espaço entre as toras.



2 Estruturas das escadas fabricadas em aço carbono.

3 Acionamento por motor elétrico e redutor de engrenagens helicoidais.

4 Sistema de escadas tipo, dupla-ação, onde ambas se movem.

5 Estrutura do equipamento em estrutura tubular, conforme norma ABNT 8261 e ASTM A500.

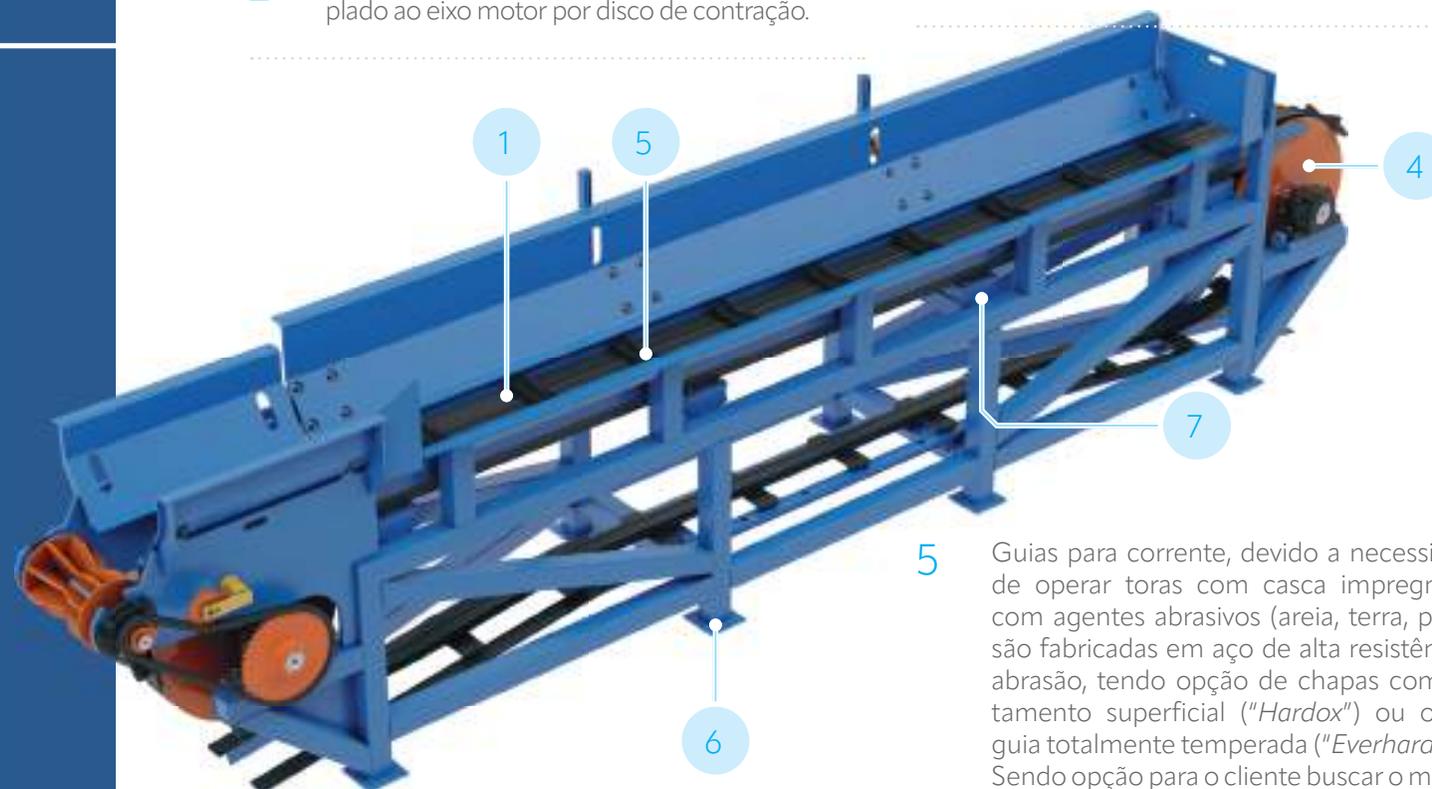
6 Opcional, instalação de um dosador de toras hidráulico.

TRANSPORTADOR LONGITUDINAL POR CORRENTES

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	9,2	kW
PESO EQUIPAMENTO	9,2	toneladas
VELOCIDADE	110	m/min
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	até 25	toras/min

- 1 Correntes importadas com elos e pinos temperados. Fornecedor americano, MAC-CHAIN
- 2 Redutor de eixos paralelos, com eixo oco, acoplado ao eixo motor por disco de contração.
- 3 Motor elétrico separado do redutor. Acionamento feito correias.
- 4 Engrenagens em aço alto carbono, com opcional de tratamento térmico nos dentes.

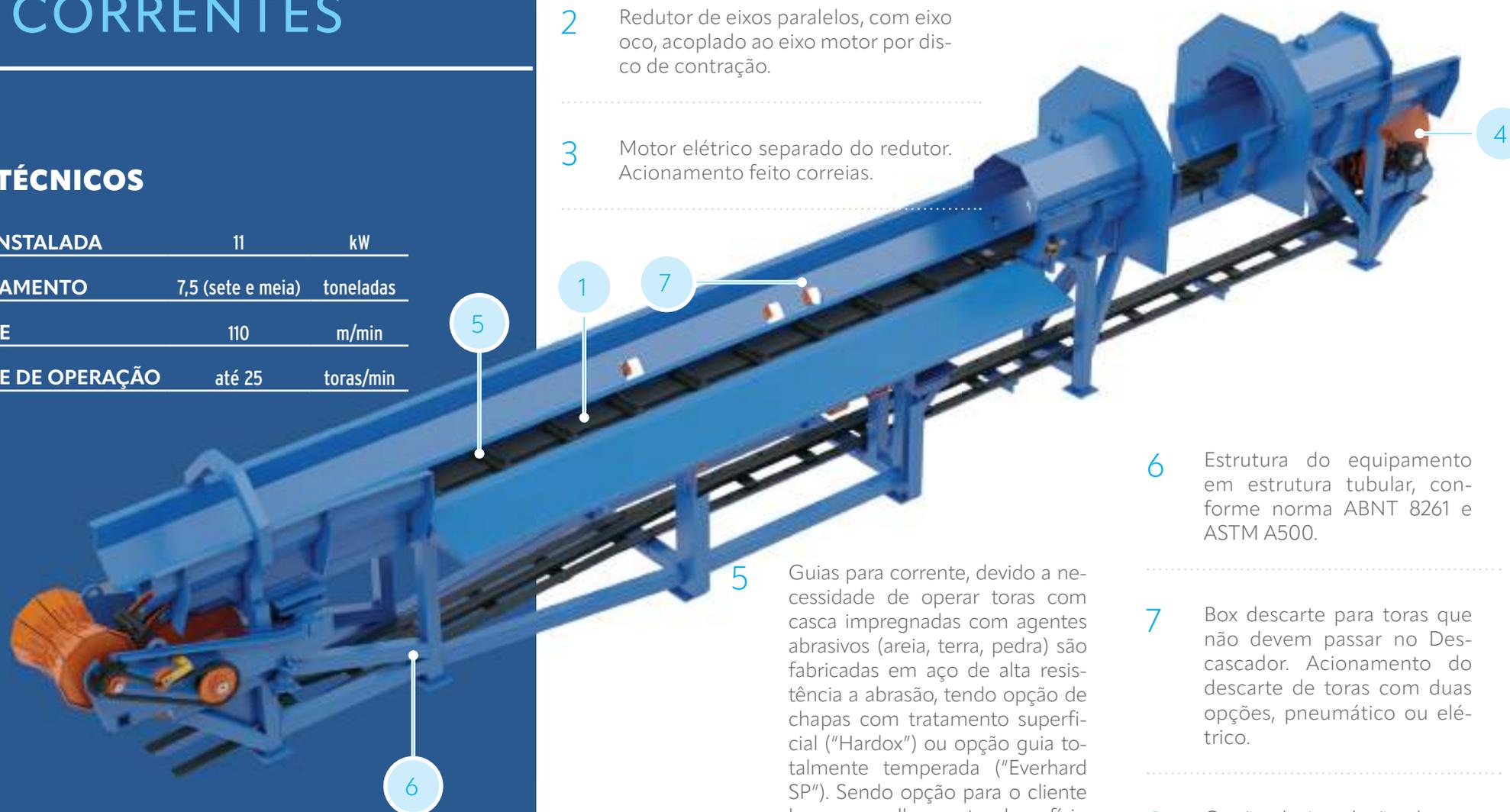


- 5 Guias para corrente, devido a necessidade de operar toras com casca impregnadas com agentes abrasivos (areia, terra, pedra) são fabricadas em aço de alta resistência a abrasão, tendo opção de chapas com tratamento superficial ("Hardox") ou opção guia totalmente temperada ("Everhard SP"). Sendo opção para o cliente buscar o melhor custo x benefício para o seu caso. Dispensa lubrificação com óleo, somente água.
- 6 Estrutura do equipamento em estrutura tubular, conforme norma ABNT 8261 e ASTM A500.
- 7 Na recepção das toras, abaixo das guias são instaladas placas de um elastômero de absorção de energia ("Energy absorption elastomer") fundido a chapas de aço, para absorver o impacto e evitar transmitir excesso de carga a estrutura.

TRANSPORTADOR LONGITUDINAL POR CORRENTES

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	11	kW
PESO EQUIPAMENTO	7,5 (sete e meia)	toneladas
VELOCIDADE	110	m/min
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	até 25	toras/min



1 Correntes importadas com elos e pinos temperados. Fornecedor americano, MAC-CHAIN

2 Redutor de eixos paralelos, com eixo oco, acoplado ao eixo motor por disco de contração.

3 Motor elétrico separado do redutor. Acionamento feito correias.

4 Engrenagens em aço alto carbono, com opcional de tratamento térmico nos dentes.

5

1

7

5

5 Guias para corrente, devido a necessidade de operar toras com casca impregnadas com agentes abrasivos (areia, terra, pedra) são fabricadas em aço de alta resistência a abrasão, tendo opção de chapas com tratamento superficial ("Hardox") ou opção guia totalmente temperada ("Everhard SP"). Sendo opção para o cliente buscar o melhor custo x benefício para o seu caso. Dispensa lubrificação com óleo, somente água.

6

6 Estrutura do equipamento em estrutura tubular, conforme norma ABNT 8261 e ASTM A500.

7

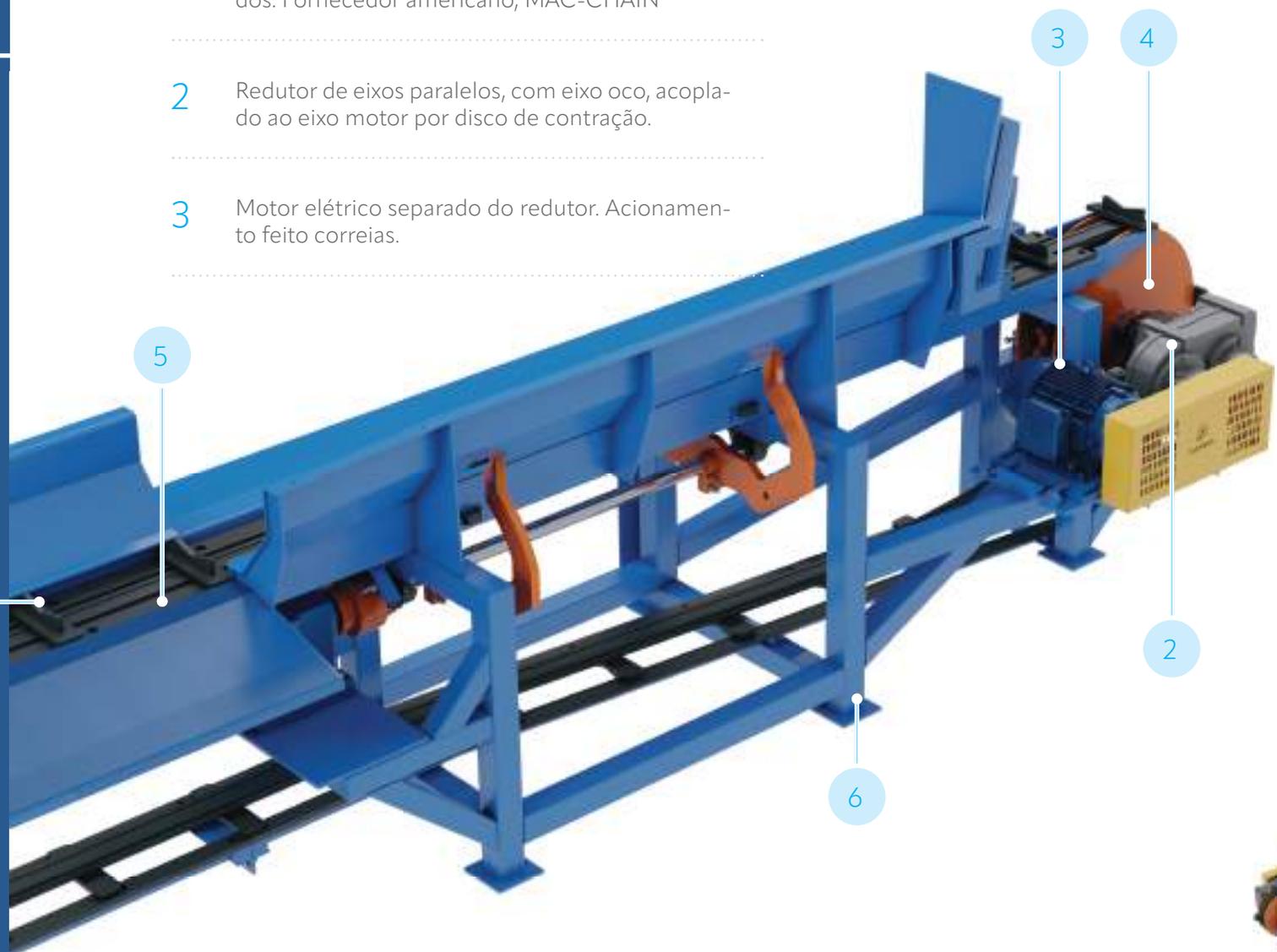
7 Box descartar para toras que não devem passar no Descascador. Acionamento do descartar de toras com duas opções, pneumático ou elétrico.

8

8 Opção de instalação de um escâner no equipamento para classificação das toras.

CLASSIFICADOR DE TORAS

- 1 Correntes importadas com elos e pinos temperados. Fornecedor americano, MAC-CHAIN
- 2 Redutor de eixos paralelos, com eixo oco, acoplado ao eixo motor por disco de contração.
- 3 Motor elétrico separado do redutor. Acionamento feito correias.



DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA INSTALADA	30 (trinta)	kW
PESO EQUIPAMENTO	25 (vinte e cinco)	toneladas
VELOCIDADE	110 (cento e dez)	m/min
CAPACIDADE DE OPERAÇÃO	até 25	toras/min

4 Engrenagens em aço alto carbono, com opcional de tratamento térmico nos dentes.

5 Guias para corrente, são de elastômero de alta resistência e baixo atrito, utilizando menor potência do acionamento e deixando a operação do equipamento silenciosa. Dispensa lubrificação com óleo, somente água.

6 Estrutura do equipamento em estrutura tubular, conforme norma ABNT 8261 e ASTM A500.

5

7 Box de Classificação de toras com duas opções de acionamento, pneumático ou elétrico. A classificação das toras é realizada pelo escâner instalado no equipamento.

8 Opcional, o Classificador de toras, pode ter Expulsores de toras simples ou duplos, otimizando com o espaço disponível e necessidade do cliente.

7

